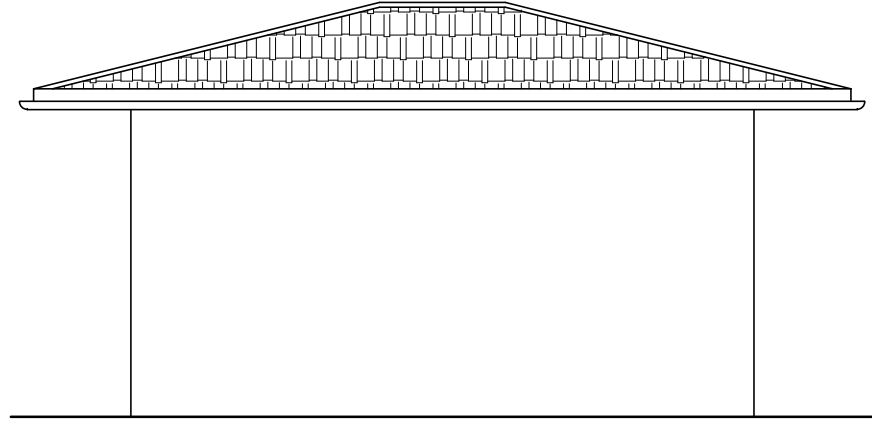
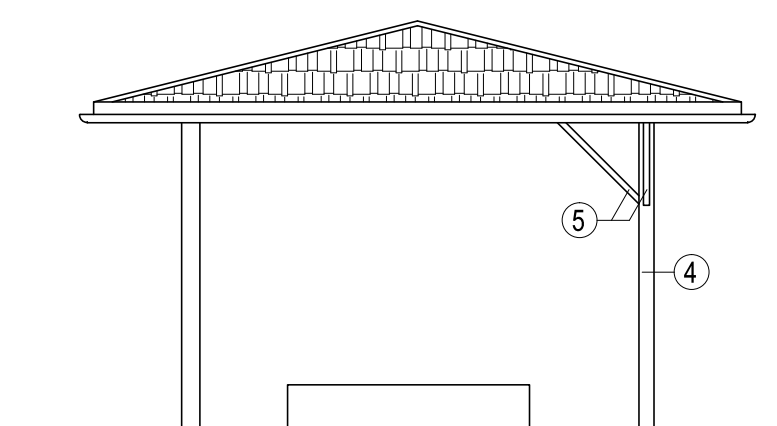


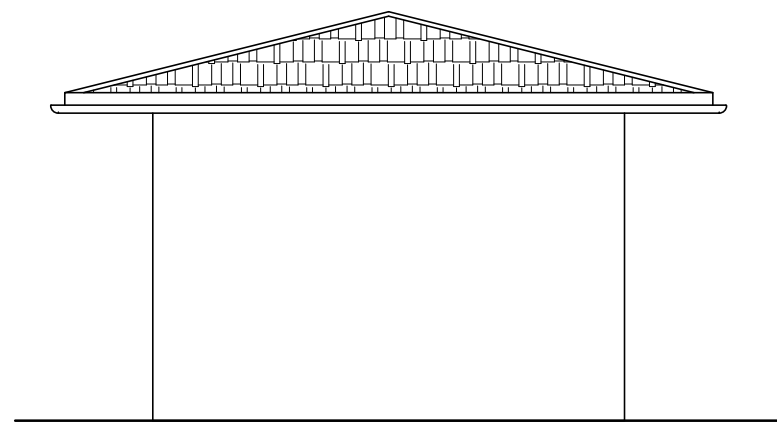
ELEWACJA PÓŁNOCNO-ZACHODNIA 1:50



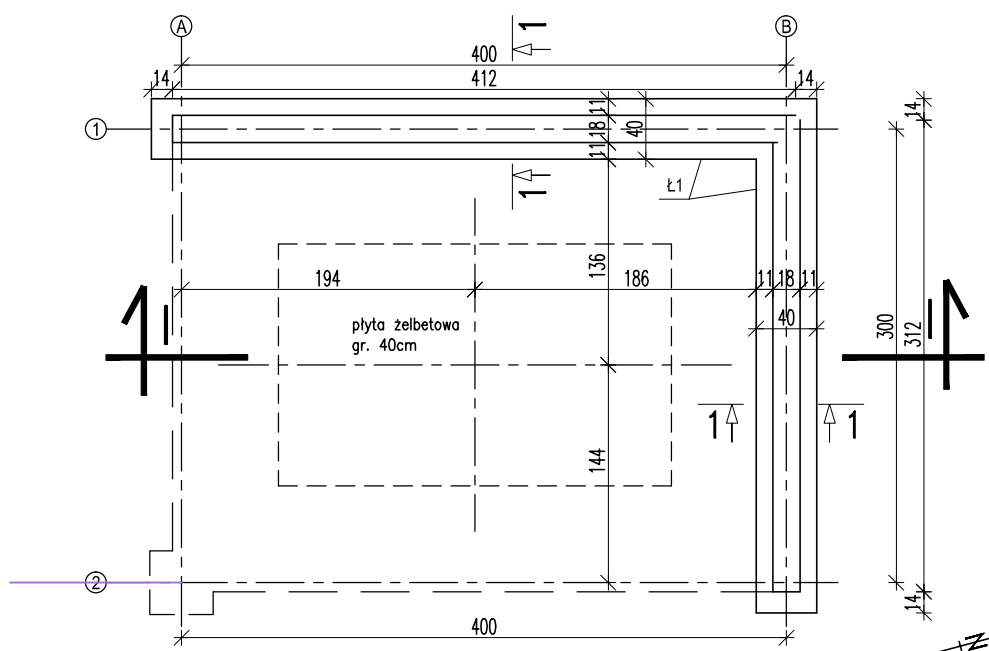
ELEWACJA POŁUDNIOWO-WSCHODNIA 1:50



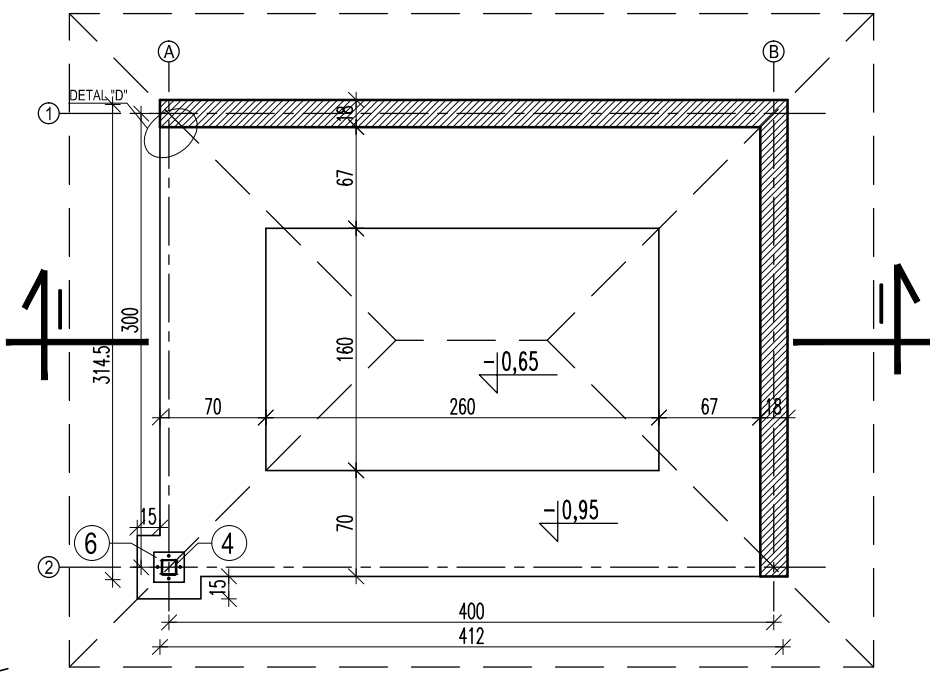
ELEWACJA PÓŁNOCNO-WSCHODNIA 1:50



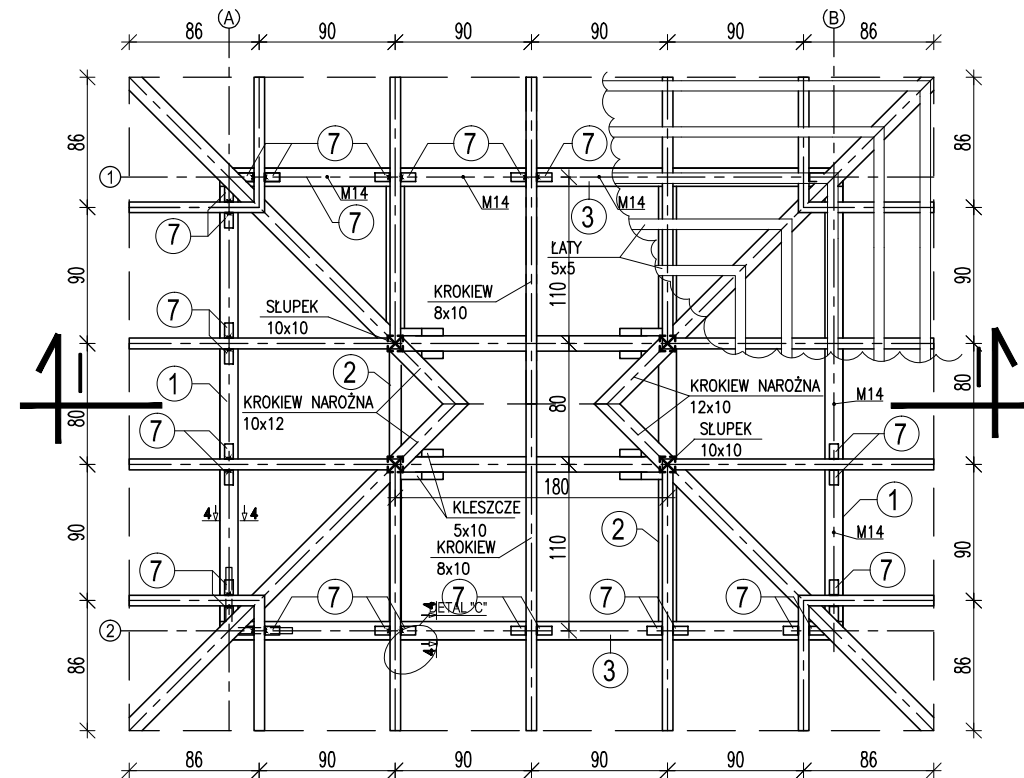
ELEWACJA POŁUDNIOWO-ZACHODNIA 1:50



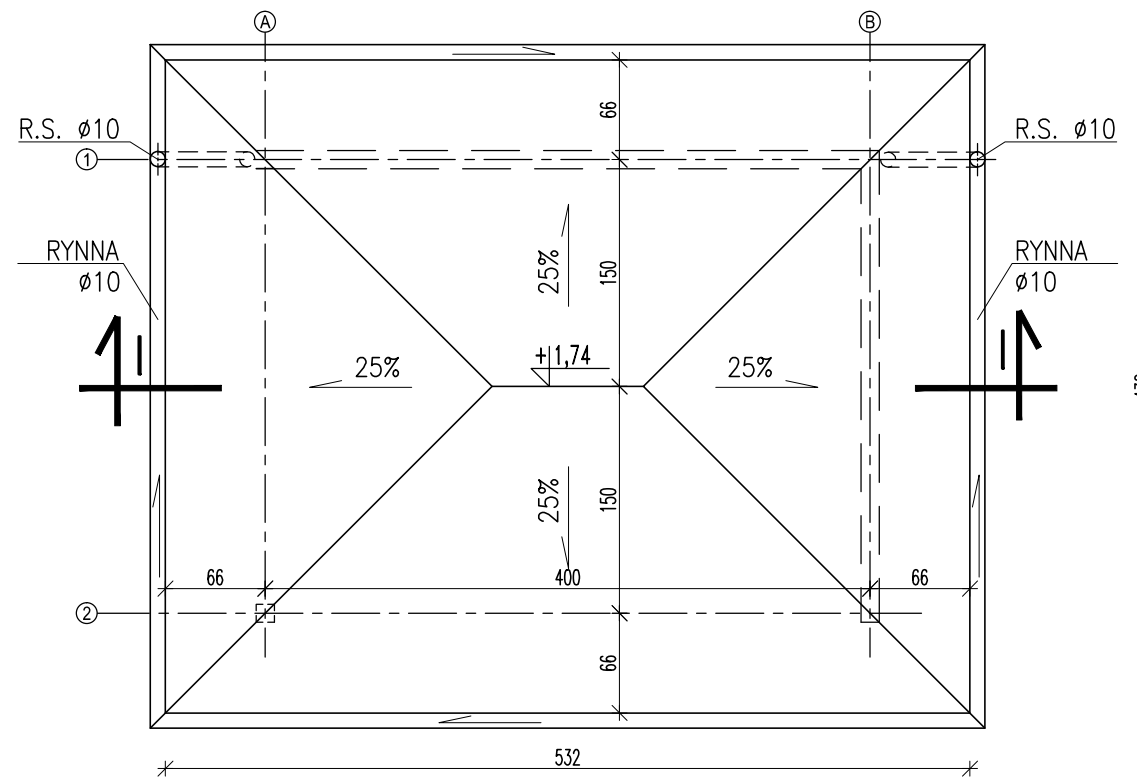
RZUT FUNDAMENTÓW 1:50



RZUT PRZYZIEMIA 1:50

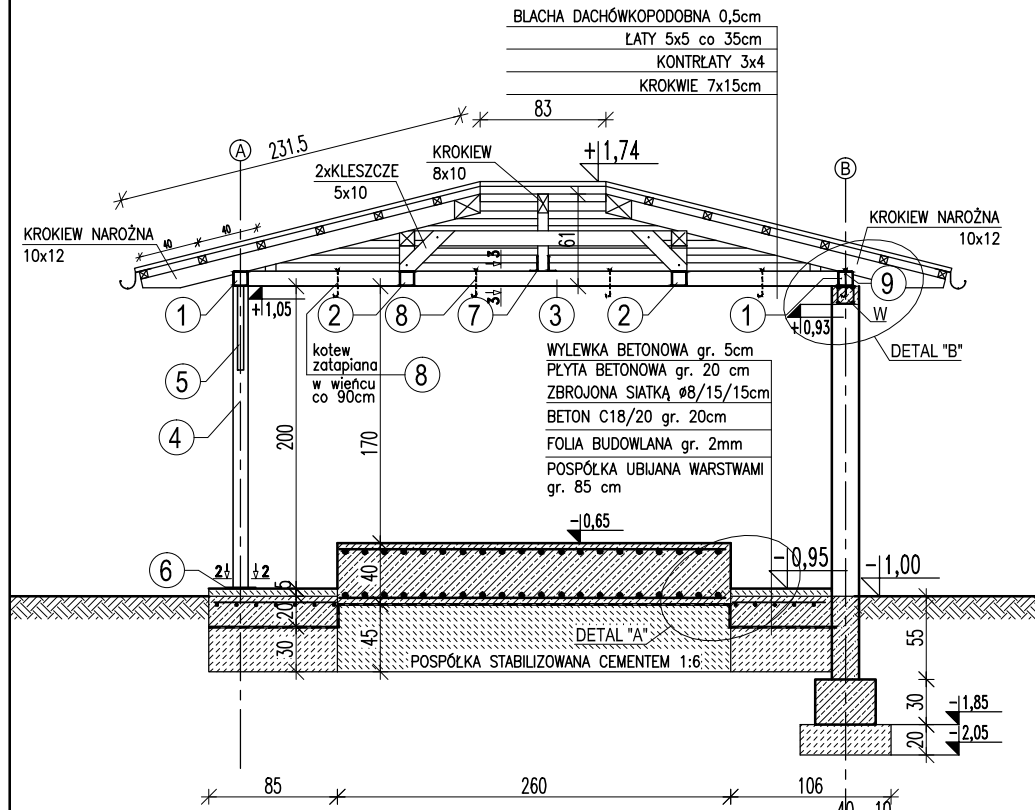


RZUT WIEŻBY 1:50

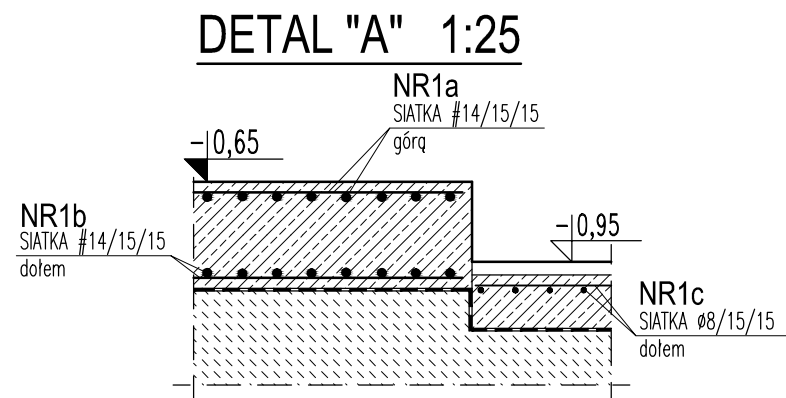


RZUT DACHU 1:50

PRZEKRÓJ 4-4 1:5



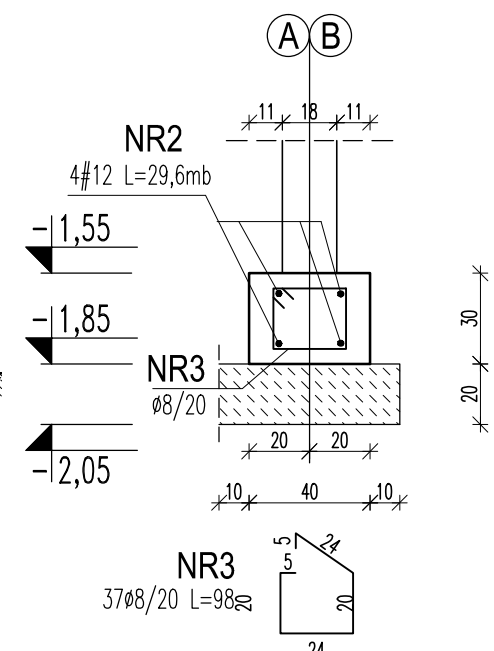
PRZEKRÓJ I-I 1:50



DETAL 'A' 1:25

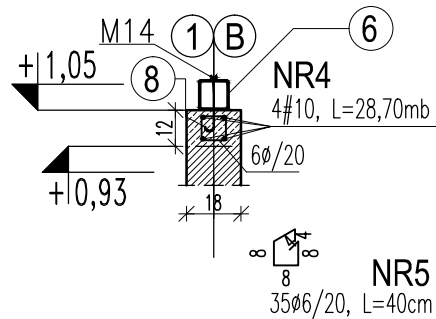
Stal A-III
Ø Stal A-0
Beton C30/37

Ława Ł1
Przekrój 1-1 1:25
L=7,40 mb



DETAL 'B' 1:20

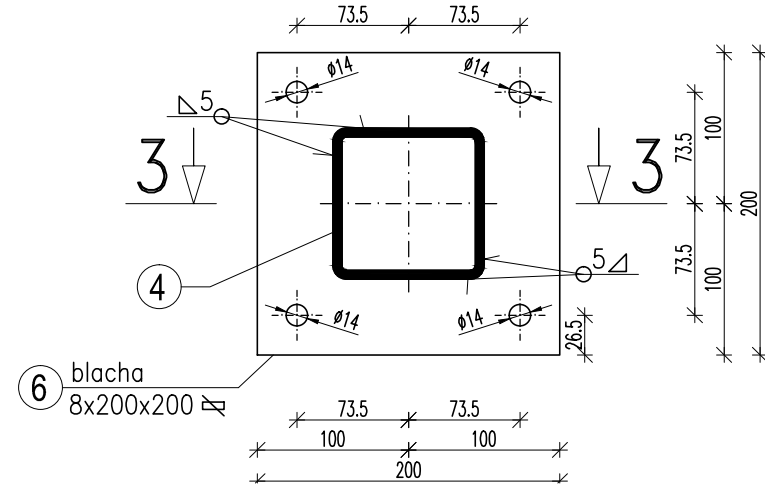
Wieniec W 1:20
L=7,17mb



DETAL 'C' 1:5

PRZEKRÓJ 3-3 1:5

DETAL 'D' 1:5



WYKAZ STALI ZBIERKOWEJ											
NR	SPRĘDZICA	Główny	DLUGOŚĆ	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WSG ŚREDNIEJ							
PRETA	A0	AIII	Ł066	8	6	16	14	12	10		
1a	10	1	55,50						55,5		
1b	10	1	55,50						55,5		
2	8	12	1	105,00							
3	8	12	1	29,60					29,6		
4	8	12	1	0,98	36,3						
5	6	10	1	27,80					27,8		
6	6	10	1	0,40							
DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA				141,3	14,0				26,6		
MASA 1 mb				0,365	0,222				0,888		
MASA CAŁKOWITA				56	3				26		
RAZEM WSG KLASY				59					112		

ZESTAWIENIE STALI PROFILOWEJ											
POZ.	PROFIL	DŁUGOŚĆ	PROF.	WŁ.	WŁ.	WŁ.	WŁ.	WŁ.	WŁ.	WŁ.	WŁ.
1	kształtownik zamknięty kwadratowy 100x6	2,880	2	1	2	4,84	13,36	26,73			
2	kształtownik zamknięty kwadratowy 100x6	4,120	2	1	2	2,88	8,59	17,19			
3	kształtownik zamknięty kwadratowy 100x6	1,862	1	1	1	4,64	9,24	18,48			
4	kształtownik zamknięty kwadratowy 100x6	0,848	2	1	1	2,88	2,53	5,06			
5	kształtownik zamknięty kwadratowy 80x40x5	0,200	1	1	1	3,30	0,66	0,66			
6	bl. 200/8	0,200	1	1	1	3,30	0,66	0,66			
7	kotw. 100/4	0,600	36	1	36	2,36	1,41	50,87			
8	pret. 14	0,200	4	1	4	2,36	0,47	1,88			
9	kotw. rozprężne M14	0,000	4	1	4	2,36	0,00	0,00			
										Ciepłota całkowita [kg]	
										218,79	
										Dodatek na spoiny 1,8% [kg]	
										3,94	
										Ciepłota [kg]	
										222,99	

UWAGA: Wymiary podano w cm
UWAGA: Rysunek opracowano według warunków technologicznych zawartych w opisie technologicznym

±0,00 = 85,00m npm

Stal:	Zabezp. antykorozyjne:	Elektrody:
St3S	farba chlorokauczukowa	wg. zaleceń technologa

UWAGI:

- SPOINY WYKONYWAĆ NA CAŁEJ DŁUGOŚCI PRZYLEGANIA ELEMENTÓW
- PRZYGOTOWANIE BRZEGÓW ELEMENTÓW DO SPAWANIA WG. ZALECEŃ TECHNOLOGA
- STAŁ NIEOZNACZONA PRZYJĄĆ St3S
- STAŁ OCZYŚCIĆ DO I-GO STOPNIA CZYSTOŚCI, DWA RAZY ZAGRUNTOWAĆ I POKRYĆ FARBĄ CHLOROKAUCZUKOWĄ (MIN. 2 WARSTWY) W KOLORZE ZIELONYM

INWESTOR			
GMINA RYDZYNA			
OBJEKT I TREŚĆ RYSUNKU			
WIATA POD AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY			
ZESPÓŁ PROJEKTOWY		SKALA	NUMER RYSUNKU
GŁÓWNY PROJEKTANT	mgr inż. K. JANIĄK uprawnienia projektowe nr 675/85/Lo	1:5, 1:25 1:50	AK56.00
projektant ARCHITEKTURA	mgr inż. arch. A.SAMOLEWSKA uprawnienia projektowe nr 1643/94/Lo	WERSJA R02 P05.209/12	ZASTĘPUE
sprawdzający ARCHITEKTURA	mgr inż. arch. L.KAZMIERCZAK uprawnienia projektowe nr 1349/89/Lo		
projektant BO	mgr inż. P.MITELSKI uprawnienia projektowe nr 1114/88/Lo	DATA OPRACOWANIA	BRANŻA
sprawdzający BO	mgr inż. M.ADAMSKA uprawnienia projektowe nr 1333/89/Lo		
		06.11.2013	arch+BO
		STADIUM	
		PB	
		NR OBJEKTU	
		8	